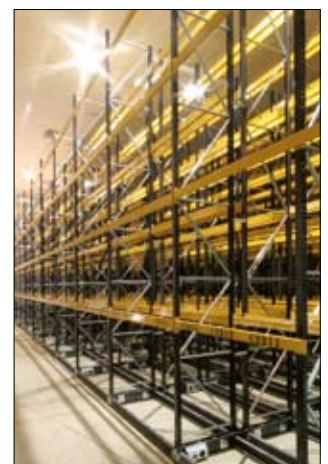
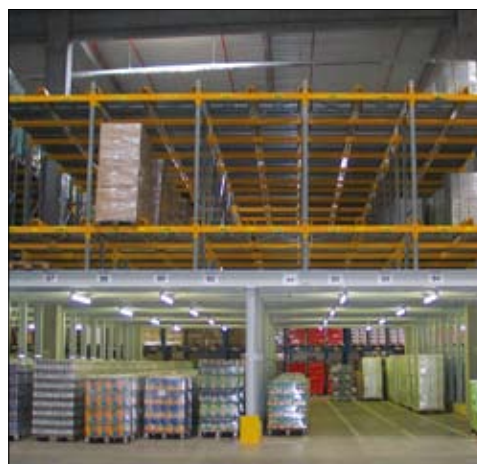


HS Projektlieferprogramm

- Schränke, Spinde und Garderoben
- Fachbodenregalsystem Euroshelving
- Individuelles Fachbodenregalsystem Stormor
- Stützprofil Maxipal
- Drive-In zur Kompaktlagerung
- Palettendurchlaufregale
- Röllchendurchlaufregale
- Verfahrbare Schwerlastregale
- Umlaufregale
- Lagerlifte
- Horizontal-Karusselle
- Sonder-Umlaufregale/Industriepaternoster
- Stahlbaubühnen
- Mobile Raumsysteme
- Mobile Wandsysteme



Schränke, Spinde und Garderoben für Personal und Arbeitsplätze mit BioCote-Beschichtung



- für alle Bereiche, in denen Hygiene eine wichtige Rolle spielt: Produktion, Lebensmittelbereich, Gesundheitswesen, Catering und Hotels, Büro und Einzelhandel, Erziehung, Wissenschaft und Forschung
- in unterschiedlichsten Ausführungen zur Anpassung an Ihr individuelles Anforderungsprofil



Was ist BioCote?

BioCote ist ein patentierter anti-mikrobieller Pulverlack, der das Wachstum von teils giftigen Mikroorganismen auf Oberflächen hemmt.

Wie wird BioCote angewandt?

Der BioCote Pulverlack beinhaltet eine auf Silber basierende Substanz, welche im Herstellungsprozess eingearbeitet wird. Damit erhalten alle mit BioCote beschichteten Oberflächen antimikrobielle Eigenschaften. Dies gilt gleichermaßen für alle verwandten Kunststoffteile.

Effektivität gegen MRSA und andere Antibiotika-resistente Bakterien?

BioCote hat nicht das Wirkprinzip von Antibiotika, sodass – bis jetzt – keine Resistenz gegen BioCote vorliegt.

Was unterscheidet BioCote von anderen anti-mikrobiellen Produkten?

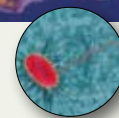
BioCote ist ein patentgeschützter Pulverlack und kann nicht kopiert werden. Er beinhaltet eine auf Silber basierende Substanz, die unter normalen Verarbeitungsbedingungen nicht schädlich ist. Wurden Tests durchgeführt?

BioCote wurde über 5 Jahre anhand einer Vielzahl von Tests entwickelt bis es als UK-Patent registriert wurde. BioCote wurde von unabhängigen Instituten getestet um seine lebenslange Wirkung auf unseren Produkten zu bestätigen.

Typische Testresultate von BioCote-Produkten:

Bakterium	Reduktion der Bakterien
.....	innerhalb von 18 Stunden
Listeria monocytogenes	99,9%
Staphylococcus aureus	
[MRSA-Abstammungsstrain]	99,8%
Escherichia coli 0157	99,6%
Salmonella enteritides	99,3%

0 Minuten 60 Minuten 120 Minuten

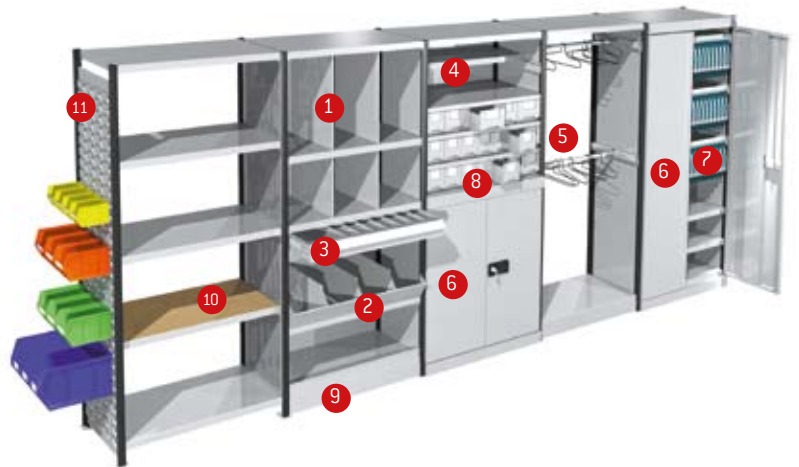


Tests beweisen eine Reduzierung der Bakterienkonzentration um 99,9% innerhalb von 18 Stunden.

Euroshelving

- Europal ist ein komplettes Fachbodenregalsystem, welches speziell bei großen bzw. mehrgeschossigen Regalanlagen seine Anwendung findet.
- Oberfläche: Erstklassiges Oberflächen-Finish mit den Farben:
 - blau (ähnlich RAL 5001) Stützen
 - grau (ähnlich RAL 7038) Fachböden und Zubehör
- Je nach Anwendungsbereich sind 3 Stütztypen erhältlich:
 - 1 Standard
 - 2 Schwer
 - 3 Extra schwer
- Rahmentypen
 - 1 Offen
 - 2 mit Kreuzverstrebung
 - 3 mit gelochter Seitenwandverkleidung
 - 4 mit vollverkleideten Seitenwänden
- Die Fachböden werden in 3 Längen und in 7 Tiefen gefertigt
 - Längen: 900 / 1.000 und 1.200 mm
 - Tiefen: 300 / 400 / 450 / 500 / 600 / 750 und 900 mm
 - Fachlasten: 115 bis 350 kg

- Ein umfangreiches Zubehörprogramm rundet das Produkt ab.
 - 1 Verstellbare Trennwände
 - 2 Schüttgutleisten
 - 3 Stahlschubladen
 - 4 Bodenauflagen in Teiltiefen
 - 5 Kleiderstangen
 - 6 Schranktüren
 - 7 Pendelschienen
 - 8 Kunststoffschubladen
 - 9 Fußleisten
 - 10 Holzböden
 - 11 Hängepaneelen



Stormor

- Das komplette Fachbodenregalsystem für individuelle Anwendungen
- Ideal für die Lagerung von jeglicher Art im Büro-, Archivierungs- und Lagerbereich.
- Ideal für die Lagerung von jeglicher Art von Archivboxen, Ordnern und Hängemappen
- Maximale Anpassung an alle Lagergüter und Behälter durch maximale Maßvielfalt
- ... und somit maximale Raumausnutzung
- Je nach Anwendungsbereich sind 3 Rahmentypen erhältlich
 - SOLO – geschlossener „Einteil“-Rahmen für leichte Belastungen
 - MONO – offener Rahmen mit genieteten oder gesteckten Rahmenverbindern
 - DUO – geschlossener Rahmen
- Alle Rahmen sind untereinander kombinierbar!
 - Höhen: 950 - 3.500 mm in 150 mm-Schritten
 - Tiefen: 200/225/250/270/300/320/350/370/400/450/500/600 mm
 - Raster/Verstellbarkeit: 25 mm

Über 400 Fachbodenvarianten!

- 1 Rückwandverkleidung
- 2 Gitterverkleidung
- 3 Dokumententrennwände
- 4 Standardtrennwände
- 5 Fachteile, hängend
- 6 Trennwände, halbhoch
- 7 Durchschubsicherung
- 8 Stahlschubladen
- 9 Hängemappenauszüge
- 10 Leseböden, ausziehbar
- 11 Sockelleisten
- 12 Türen
- 13 Rolladentüren
- 14 Kunststoffschubladen
- 15 Schüttgutleisten
- 16 Kleiderstange



Fachböden

- Die Fachböden werden in 8 Längen und 12 Tiefen gefertigt.
- Fachlasten von 45 - 160 kg
- Höhe 25 mm, wahlweise mit Lochung alle 75 mm
- Offene und geschlossene Böden

Individuelle Anpassungsmöglichkeiten durch hohe Maßvielfalt!



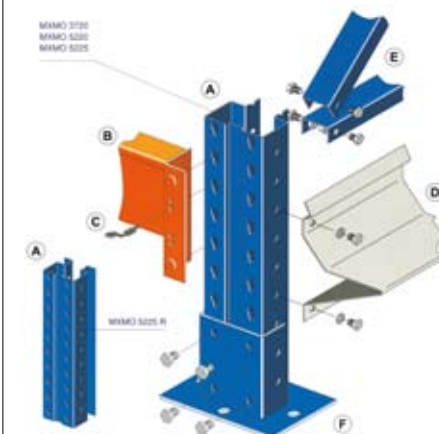
Mehr als 600 unterschiedliche Rahmenvarianten!

Maxipal



- Das Stützprofil für schweres Gut und große Höhen (24 m und mehr).
- Rahmenprofile können bis zu einer Länge von 9.200 mm aus einem Stück gefertigt werden. Die Profile haben eine Breite von 110 mm und sind im 50 mm-Raster gelocht. Es werden 4 Stützenprofile produziert, die Belastungen bis zu 30 t im Rahmenverbund aufnehmen können.

- A. 10- ODER 12-FACH GEKANTETE STÜTZPROFILE
 B. TRAVERSEPROFILE
 C. SICHERUNGSSTIFF
 D. DRIVE-IN AUFLAGE
 E. DIAGONALE
 F. FUSS



Drive-In



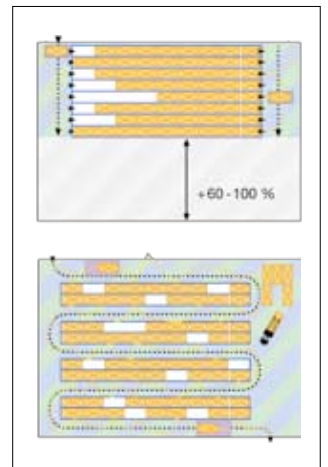
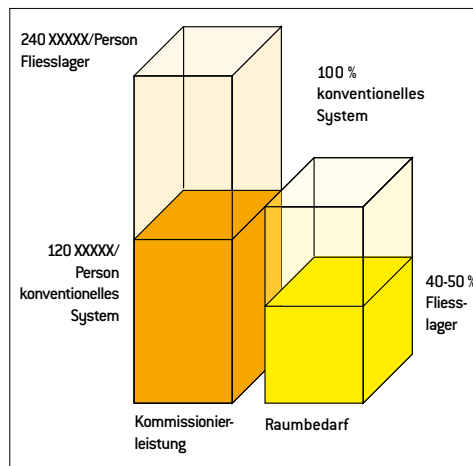
- Das Regalsystem für die Kompaktlagerung von palettierten Gütern.
- Die Grundlage für den Einsatz von Drive-In Regalen stellt eine Artikelstruktur dar, die aus großen Mengen von gleichartigen Gütern besteht.
- Drive-In Regale werden in zwei Varianten geliefert: Als Einfahrregal, das von nur einer Seite befahren wird. Als Durchfahrregal, von zwei Seiten be-/durchfahrbar.

- A. MAXIPAL- (oder STOCKPAL-) STÜTZEN
 B. DRIVE-IN AUFLAGE
 C. TRAVERSE
 E. RAHMENVERSTEIFUNG
 DIAGONAL
 F. HINTERER KREUZVERBAND
 G. OBERE TIEFENVERBINDUNG



Palettendurchlaufregale

- Das Regalsystem für die dynamische Lagerung von Paletten.
- Besonders für Massenlager mit mittleren Artikelmen-gen und mittlerer bis großer Leistungsanforderung geeignet. Der Einsatzbereich erstreckt sich vom Kommissionieren bis hin zum Puffern von palettierten Waren.
- Grundsätzlich ist in zwei Varianten zu unterscheiden:
Last In-First Out: Die Einlagerung und die Auslagerung erfolgen auf der gleichen Regalseite.
First In-First Out: Die Einlagerung und die Auslagerung erfolgen auf entgegengesetzten Seiten
- Durchlaufregale benötigen je einen Gang für die Ein- und Auslagerung. Das macht sie äußerst kompakt und platzsparend. Es gibt kein schnelleres Distributions-system für die Verteilung von Massenwaren, wobei ein Produkt pro Kanal als Ideallösung gesehen werden kann.
- Dank maßgeschneidertem Layout vereinfacht die Fließlagertechnologie die Lagerkontrolle erheblich und bietet dazu noch eine nahezu unbegrenzte Flexibilität.
- Konventionelle Lagersysteme beanspruchen mehr als doppelt soviel Raum. Weiterhin vervielfacht sich die Wegeleistung des Bedienpersonals bei konventionellen Lagersystemen deutlich und die Ein- und Auslagerung nimmt im Vergleich zum Durchlaufregal sehr viel mehr Zeit in Anspruch. Eine größere und auch notwendige Anzahl von Regalbediengeräten treibt den Kostenfaktor pro Palettenplatz zusätzlich nach oben.

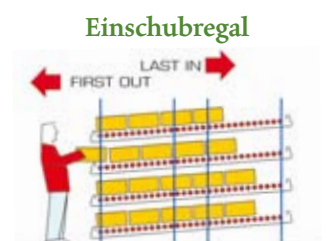
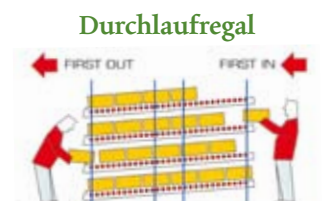
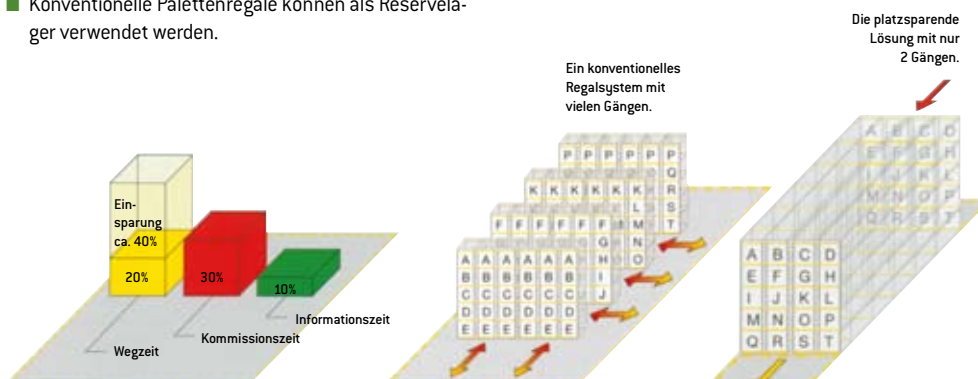


Röllchendurchlaufregale

- Durch den Einsatz von Röllchenregalen kann die Verteilung aller Arten von Gütern zuverlässig und kosteneffizient durchgeführt werden.

Vorteile von Röllchenregalen

- Drastische Verkürzung der Wege für das Bedien-personal
- Die Kommissionierleistung wird direkt um bis zu 65% gesteigert
- Platzsparend, da nur zwei Gänge benötigt werden (Kommissioniergang/Nachfüllgang)
- Automatische Lagerrotation und -steuerung nach dem First-in First-out Prinzip
- Kein Energieverbrauch
- Keine Wartungskosten
- Problemlose Handhabung, da auf die Kartons an der Regalfront stets leicht zugegriffen werden kann
- Konventionelle Palettenregale können als Reservela-ger verwendet werden.



Verfahrbare Schwerlastregale



- Das Regalsystem für die Kompaktlagerung von mittleren bis großen Gütermengen.
- Durch die Reduzierung der Verkehrsflächen wird der vorhandene Lagerraum bei diesem System optimal genutzt, wobei auch bei einer sehr hohen Lagerintensität auf jede Palette einzeln zugegriffen werden kann.

Systemvergleich Standardregale – Verfahrregale

Durch den Einsatz von verfahrbaren Regalanlagen ist eine effektivere Nutzung des Lagerraums möglich. Der folgende Systemvergleich macht die Unterschiede deutlich.

Standardpalettenregalanlage



- Kapazität: 16 Regalzeilen
- Fläche für Regale: 40%
- Fläche für Verkehrswege: 60%

Verfahrregalanlage



- Kapazität: 30 Regalzeilen (Steigerung der Lagerkapazität um über 90%)
- Fläche für Regale: über 90%
- Fläche für Verkehrswege: unter 10%

Raumgewinn durch Verfahrregalanlage: über 40%



Umlaufregale



Vorteile

- Ausnutzung der vollen Raumhöhe
- Wertvolle Bodenfläche optimal genutzt
- Ware zum Mann – nicht Mann zur Ware
- Verringerung der Such- und Zugriffszeit
- Reduzierung des Personals
- Reinraumanwendungen
- Klimatisierungsmöglichkeiten

Lagerlifte



Vorteile des Duolift und Quattrolift

- Ausnutzung der vollen Raumhöhe
- Durch geringe Baubreite wird mehr wertvolle Bodenfläche optimal genutzt
- Ware zum Mann – nicht Mann zur Ware
- Durch Einsatz der zweiten Bedienöffnung Verringerung der Wartezeiten
- Personalreduzierung

Horizontal-Karusselle



Vorteile

- Ausnutzung der vollen Raumtiefe
- Sehr schnelle Zugriffszeit
- Kürzeste Wege von Karussell zu Karussell
- Ware zum Mann – nicht Mann zur Ware
- Verringerung der Kommissionierzeit durch Batch-Picking
- Personalreduzierung

Sonder-Umlaufregale/ Industriepaternoster



Vorteile

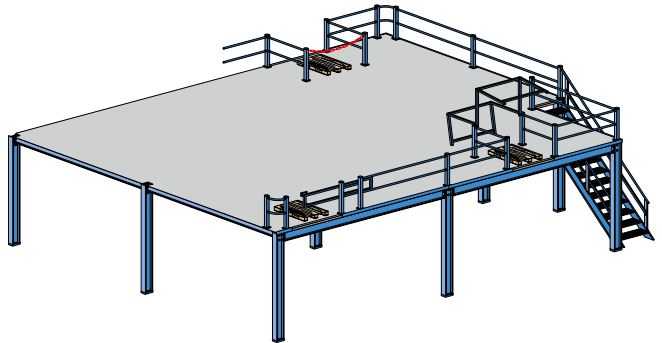
- Ausnutzung der vollen Raumhöhe
- Anpassung an alle räumlichen Gegebenheiten
- Durch Brückenkonstruktion wird wertvolle Bodenfläche optimal genutzt
- Ware zum Mann – nicht Mann zur Ware
- Warenhandling mit Kran oder Stapler möglich
- Verringerung der Zugriffszeit mit Kranvorbauten

Stahlbaubühnen

- In der Produktion dienen sie als Arbeitsbühnen, die für höchste Belastungen ausgelegt sind.
- Als Lagerbühnen nutzen sie dank ihrer Anpassungsfähigkeit den Platz optimal aus.
- Oben arbeiten, unten lagern – mit Hilfe von Stahlbaubühnen können Sie Arbeits- und Lagerplatz ideal aufeinander abstimmen.
- Als Präsentationsbühnen haben sie ihren festen Platz auch im Messebau
- Für Verkaufsräume sind sie eine interessante architektonische Alternative, die neue Gestaltungsmöglichkeiten eröffnen.
- Aussteifung durch Rahmenbildung macht Diagonalverbände überflüssig
- Geringe Aufbauhöhe durch stumpf eingewechselte Pfetten
- Stützraster frei wählbar
- Auch mehrgeschossige Ausführungen
- Bühnenbeläge in verschiedenen Ausführungen je nach Anwendungsbereich
- Stahlbaubühnen sind wahre Alleskönner, deren Einsatzmöglichkeiten längst nicht mehr auf Lagerhallen beschränkt sind.

Merkmale unserer Bühnen:

- Beste Raumausnutzung
- Perfekte Integration in Nutzungskonzepte
- Höchste Belastbarkeit
- Kurze Montagezeiten
- Konstruktion aus vollwandigen Stahlprofilen
- Auf Wunsch mit prüffähiger Statik
- Gefertigt nach DIN 18800
- Späterer Ortswechsel möglich



Mobile Raumsysteme im industriellen Bereich

- Funktionelles und kostengünstiges Industrieräumdesign
- Ihren Raumbedingungen millimetergenau angepaßt
- Innovativ durch hängende, hochgestellte oder doppelstöckige Konstruktion
- Raumideen in vielen Formen, Farben und Materialien: Steuertools, Meisterbüros, Kantinen, Nasszellen, Reinluft- und Schallschutzräume, etc.



Mobile Wandsysteme

- Steigerung der Arbeitseffizienz
- Verbesserung des Arbeitsklimas
- Für flexible Büro- und Arbeitsraumgestaltung, strukturiert analog der Arbeitsorganisation
- Ansprechend im Design
- Schnelle, leise und saubere Montage ohne Beeinträchtigung des Arbeitsablaufs
- Maximale Stabilität und optimale Flexibilität bei nahezu unbegrenzten Gestaltungsvarianten



